- Нормальная сборка металлического сборного / разборного секционного гаража может быть обеспечена только при условии подготовки площадки под гараж верхней части строго по уровню.
- На подготовленную площадку ложится рамка гаражных ворот лицом вниз.
- К ней присоединяются гайками и болтами фасадные угловые панели и передний фронтон, так же лицом вниз.
- Первые боковые панели вставляются в фасадные и туго закручиваются (желательно мебельными болтами).
- Фермы, передние и задние фронтоны скручиваются болтами и гайками.
- Выкладывается задняя стенка на площадке наружной сборкой вниз, скрепляются болтами и гайками.
- в угловые панели вставляются боковые и соединяются (желательно мебельными болтами).
- Поднимаются в вертикальное положение.
- Передние и задние соединения между ними доставляются и скрепляются болтами и гайками.
- Устанавливаются фермы строго по размеру стяжек, так чтобы короткая находилась между длинными.
- После сборки вышеперечисленных деталей проверяются диагонали гаража (шнуром, рулеткой)
- затем осуществляется монтаж крыши.
- Первый лист крепится в верхней точке переднего фронтона.
- Далее листы соединяются между собой пресшайбами.
- Последний лист крепится к заднему фотнтону аналогично переднему.
- Также собирается второй скат крыши.
- Проверяются диагонали и соединяют крышу с боковыми панелями: верхний борт с профилем по углам и на фермах при помощи кровельных саморезов или болтов.
- Устанавливается конек на крышу и соединяется с профилем так-же пр помощи кровельных саморезов и болтов.
- Створки ворот одеваются на петли и регулируется примыкание.
- Закрепляют нижнюю часть панелей к фундаменту при помощи саморезов по бетону/ анкеров или арматуры.

**Разборка металлического гаража происходит в обратном порядке.**